Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Tragbares, echtes Allprozess-Schweißsystem





Rebel™ EMP 205ic AC/DC und Zubehör

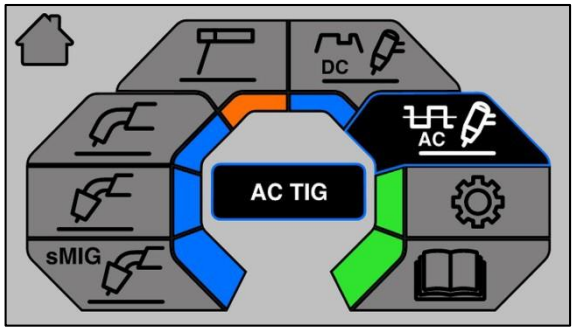
Wir haben mit der ersten tragbaren Allprozessmaschine das Unmögliche möglich gemacht: Sie kann MIG, Fülldraht, E-HAND, DC WIG und nun auch AC WIG, das heißt – genau – sie kann Aluminium WIG-schweißen. Es handelt sich um ein ECHTES All-in-One-Schweißsystem, das bei jedem Prozess die beste Leistung in seiner Klasse liefert, und zwar in der tragbarsten und haltbarsten Ausführung, die es derzeit auf dem Markt gibt.

- Echter Allprozess – hervorragende Leistung bei MIG-, Fülldraht-, E-HAND- (einschließlich 6010-Elektroden), DC-WIG- und AC-WIG-Industrieanwendungen.
- Erweiterte AC-WIG-Funktionen wie Hochfrequenzzündungen, Frequenzanpassung bis 400 Hz, erweiterte Balance- und Offset-Steuerung und Doppelstrom. DC WIG bietet auch einen Pulsmodus bis 500 Hz.
- sMIG-Technologie – die exklusive sMIG-Funktion (smart MIG) lernt kontinuierlich und passt sich an die Schweißtechnik des Bedieners an, um einen stabilen Lichtbogen und überlegene, wiederholbare Schweißungen zu gewährleisten. Dies erhöht die Produktivität für den erfahrenen Schweißer und reduziert die Lernkurve für Schweißanfänger.
- Unübertroffene Mobilität und Haltbarkeit – mit einem Gewicht von nur 25,5 kg kann die Rebel™ EMP 205ic AC/DC mit einem Überrollkäfig mit 5 Griffen jede Aufgabe in der Werkstatt oder auf der Baustelle bewältigen.
- Mehrsprachiges TFT-Display – vollgepackt mit Funktionen, verfügt die Rebel EMP 205ic AC/DC über 4 programmierbare Speicherplätze für jeden Prozess, Mehrsprachenauswahl, Trimmeinstellung, Induktivitätskontrolle, Vor- und Nachströmsteuerung und Punktschweißeinstellung – so können Sie Ihre Schweißnähte für die optimale Leistung fein abstimmen.

Weitere Informationen erhalten Sie unter **esab.com**.

Branchen

- Leichtmetallfertigung
- Reparatur und Wartung
- Karosserieteile
- Lebensmittel und Getränke
- Anhänger aus Aluminium
- Heizkesselrohre
- Rohrleitungsbau
- Metallbau
- Landwirtschaftliche Ausrüstung
- Schulungsbetriebe



Großes mehrsprachiges 4,3“-LCD-TFT-Display

Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter **esab.com/fillermetals.**

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Spezifikationen	
Primärspannung	230 VAC ±10%, 1 Φ, 50/60 Hz
Eingangsstromaufnahme	30 A (29,6 A) bei 25 % Einschaltdauer
Maximaler Schweißstrom	235A / 26,0V (MIG) 180A / 27,2V (E-HAND) 205A / 18,2V (DC WIG)
MIG (GMAW/FCAW) -Schweißstrom	205A / 24,3V bei 25 % Einschaltdauer 150A / 21,5V bei 40 % Einschaltdauer 125A / 20,3V bei 60 % Einschaltdauer 110A / 19,5V bei 100 % Einschaltdauer
E-HAND (SMAW) -Schweißstrom	170A / 26,8V bei 25 % Einschaltdauer 125A / 25,0V bei 60 % Einschaltdauer 100A / 24,0V bei 100 % Einschaltdauer
WIG (GTAW) AC/DC-Schweißstrom	205A / 18,2V bei 25 % Einschaltdauer 125A / 15,0V bei 60 % Einschaltdauer 110A / 14,4V bei 100 % Einschaltdauer
AC WIG-Funktion Balance-Bereich Frequenzbereich	 60–90 % 25–400 Hz
DC WIG-Funktion Gepulstes WIG (nur DC)	 0,1–500 Hz
Strombereich	5–205 A
MIG-Schweißspannungsbereich	12–26 V
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsbereich	2,0–12,1 m/min
Leerlaufspannung	68 V
Nennscheinleistung in kVA	4,98 kVA (Generator > 7 kVA empfohlen)
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,98
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	83 %
Zulassungen	CE
Schutzart	IP23S
Abmessungen, L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Gewicht	25,5 kg

Bestellinformationen	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, TBi 150 Expert Mini MIG-Brenner 3 m, SR-B 26 WIG-Brenner mit Zubehör (3 Spannhülsen 1,6–3,2 mm, 3 Spannhülsengehäuse 1,6–3,2 mm, 1 lange Brennerkappe, 3 Keramikdüsen und 3 Goldwolfram 1,6–3,2 mm), Elektrodenhalter, Rückleitungskabel und Klemme 3 m, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m, Vorschubrollen für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Führungsrohre 0,6–1,2 mm, Dickenmessgerät

Optionen und Zubehör	
WIG-Fußregler, einschl. 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450
Zweirädriger Wagen	0700300872
SR-B 26 WIG Brenner, Gas, OKC50, 4 m	0700025580
SR-B 26 WIG Brenner, Gas, OKC50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R WIG-Brenner, Gas, OKC50, Flexkopf, Fernbedienung, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG Torch, Gas, OKC50, flex head, remote, 8 m	0700025590
TBi 150 Expert Mini Gasgekühlter Brenner MIG mit Eurostecker, 3 m	102P351030
Handy 200 Elektrodenhalter	0700006003

Verschleiß- und Ersatzteile für TBi-Brenner siehe separaten Katalog oder Website.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter **esab.com/fillermetals.**

ESAB / esab.com

Für TBi-Informationen
Bitte besuchen Sie
tbi-industries.com

GLOBALLY CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS

XA00194330 DE/DE 03/2026 – ESAB behält sich das Recht vor, technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.